

POMPE DISINCROSTANTI

Nel tempo e soprattutto con l'aumento della temperatura i sali di calcio, normalmente presenti nell'acqua precipitano sotto forma di microcristalli e si depositano sulle superfici metalliche di tubazioni, serpentini di impianti e scambiatori di calore con conseguente diminuzione della portata e della resa termica.

Per ripristinare le originarie prestazioni degli impianti è necessario eseguire una disincrostazione con prodotti e attrezzature specifiche.

La GEL produce una vasta gamma di prodotti e pompe per la disincrostazione tecnologicamente avanzati.

Alcuni modelli di pompe disincrostanti sono dotati del dispositivo **"INVERTITORE DI FLUSSO"** (brevetto GEL) disponibile in due modelli: un modello **manuale**, dove l'operatore deve azionare direttamente l'invertitore ed un modello **automatizzato**, sul quale l'operatore si limita a programmare la frequenza di inversione del flusso e la durata totale della disincrostazione, che avverrà in completa autonomia.



INVERTITORE MANUALE



INVERTITORE AUTOMATICO

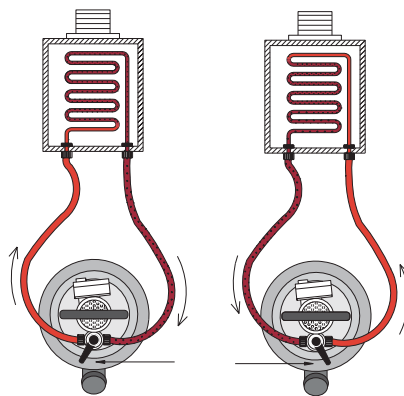


fig. 1 - Circolazione in senso orario

fig. 2 - Circolazione in senso antiorario

Durante la disincrostazione, il calcare, sciogliendosi, sviluppa effervescenza con relativa formazione di gas creando una sorta di "tappo" che rallenta e in alcuni casi impedisce il proseguimento della disincrostazione. Agendo sull'invertitore, si cambiano i flussi di mandata e ritorno della pompa (fig.1 e fig. 2) permettendo lo scarico in serbatoio dell'effervescenza e dei gas, eliminando quindi l'effetto "tappo".

L'invertitore di flusso inoltre, permettendo di aggredire le incrostazioni da ambo i lati, rende la disincrostazione particolarmente veloce (in quanto alla normale azione di scioglimento, si aggiunge un effetto di distacco in scaglie del calcare reso friabile dal doppio attacco subito) ed efficace, anche in presenza di tubazioni e scambiatori pressoché totalmente ostruiti.

PRODOTTI DISINCROSTANTI

DISINCROSTAZIONE

Nel tempo e soprattutto con l'aumento della temperatura i sali di calcio e magnesio contenuti nell'acqua precipitano sotto forma di microcristalli e si depositano sulle superfici metalliche di tubazioni e serpentini di impianti e scambiatori di calore con conseguente diminuzione della portata e della resa termica.

Per rimuovere le incrostazioni è necessario far circolare all'interno delle tubazioni, con le pompe disincrostanti, i prodotti chimici della linea **Boiler Cleaner** che reagendo con le incrostazioni, le solubilizzano eliminandole.

La Molteco commercializza una gamma di prodotti per la disincrostazione di impianti e scambiatori che rispondono alle diverse esigenze dettate dai vari materiali impiegati.

Tutti i prodotti derivano da materie base di prima qualità al fine di ottenere le migliori prestazioni operando sempre nella massima sicurezza.



CARATTERISTICHE TECNICHE

PRODOTTI DISINCROSTANTI		
	Descrizione	Diluizione %
	Disincrostante liquido concentrato a reazione fortemente energetica per impianti e scambiatori in: RAME	10 - 20
	Disincrostante liquido concentrato a reazione energetica per impianti e scambiatori in: RAME - ACCIAIO	10 - 30
	Disincrostante liquido concentrato, non fumigante, ecologico idoneo per l'eliminazione delle incrostazioni calcaree per impianti e scambiatori in: RAME - ACCIAIO	20 - 40
	Disincrostante liquido concentrato (non fumigante) ad azione sgrassante per impianti e scambiatori in: RAME - ACCIAIO	20 - 40
	Disincrostante in polvere concentrato (non corrosivo - non fumigante) per impianti e scambiatori in: ACCIAIO INOX - ALLUMINIO - OTTONE - STAGNO - LEGHE LEGGERE	10 - 15
	Disincrostante in polvere concentrato (non corrosivo - non fumigante) per impianti e scambiatori in: ACCIAIO INOX - ALLUMINIO - OTTONE - STAGNO - LEGHE LEGGERE - ZINCO (con inibitore specifico per zinco)	10 - 15
	Disincrostante liquido concentrato (non corrosivo, non fumigante) per impianti e scambiatori in: RAME - ACCIAIO - ACCIAIO INOX - ALLUMINIO - OTTONE - STAGNO - LEGHE LEGGERE - ZINCO (con inibitore specifico per zinco)	20 - 30

PRODOTTI NEUTRALIZZANTI		
	Descrizione	Diluizione %
	Neutralizzante in polvere concentrato per l'eliminazione dell'acidità residua post-disincrostazione su impianti e scambiatori. Idoneo anche per neutralizzare disincrostante usati	3 - 5

Impiantistica

