

Generatore di Vapore Pulito

In collaborazione con: **BSA** Termoelettromeccanica



DESCRIZIONE

La serie di generatori GVP è stata progettata per la produzione di vapore pulito, per tutte le applicazioni di sterilizzazione, eliminando microrganismi mediante denaturazione di loro proteine e di altre biomolecole.

La generazione del vapore avviene attraverso lo scambio termico tra il mezzo scaldante e acqua, adeguatamente trattata, con una produzione di vapore a 5bar.

Nei nostri generatori la gestione dell'alimentazione avviene attraverso il controllo della temperatura ad una data pressione, il che consente di ottenere un vapore saturo secco e privo di trascinamenti d'acqua.

La serie GVP eroga vapore pulito ad una pressione di 5bar in una gamma standard che varia da 150 a 1000 kg/h.

APPLICAZIONI

I nostri generatori di vapore pulito sono adatti per applicazioni di processo tipiche del settore ospedaliero, alimentare, della ricerca e dove esiste la necessità di avere a disposizione vapore assolutamente privo di impurità

CARATTERISTICHE

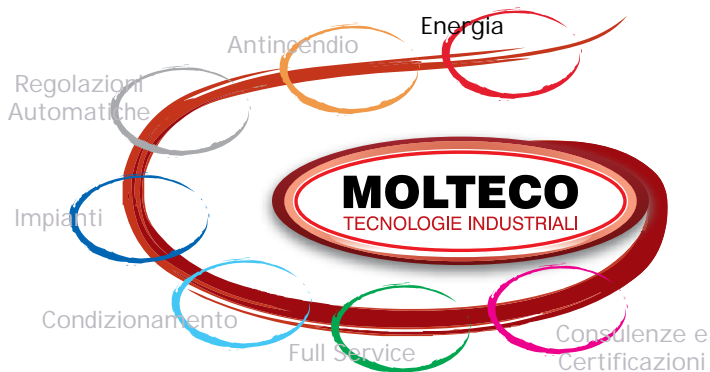
La serie GVP è progettata e costruita seguendo la Direttiva Europea per Apparecchi in Pressione 97/23CE, la parte in contatto con il vapore pulito è costruita in acciaio AISI 316L, i parametri di controllo e misura sono gestiti da un microprocessore (PLC).

E' possibile effettuare il controllo remoto mediante telegestione. Tutto il gruppo è una unità completa e montata su una struttura portante, riducendo ingombri e facilitando trasporto e installazione

MODELLI:

GVP 150	EROGA VAPORE SINO A 150 KG/H DA VAPORE PULITO A 5 BAR consumo vapore 180 kg/h
GVP 300	EROGA VAPORE SINO A 300 KG/H DA VAPORE PULITO A 5 BAR consumo vapore 360 kg/h
GVP 600	EROGA VAPORE SINO A 600 KG/H DA VAPORE PULITO A 5 BAR consumo vapore 720 kg/h

Generatore di Vapore Pulito



In collaborazione con: **BSA** Termoelettromeccanica

CONDIZIONI DI UTILIZZO:

Lato primario (vapore industriale)	Pressione massima esercizio	10 bar
	Temperatura massima esercizio	184°C
	Pressione di prova	21,7 bar
Lato secondario (vapore pulito)	Pressione massima esercizio	5 bar
	Temperatura massima esercizio	159°C
	Pressione di prova	12,7 bar

UTENZE RICHIESTE:

Elettrica	Tensione: 380 Vac trifase 50 Hz Carico installato: 1,5 kW
Acqua di alimento	In accordo ai requisiti HTM 2031 si utilizzi acqua di alimento demineralizzata per osmosi inversa, oppure sottoposta a trattamento di degasazione.
Quadro di comando	L'unità è dotata di PLC che ha il compito di controllare la pressione, la temperatura e le caratteristiche del prodotto.

PERCHE' IL VAPORE E' LA SCELTA MIGLIORE

Esistono diversi sistemi di sterilizzazione,

ma la sterilizzazione a VAPORE è la migliore, per i seguenti motivi:

- Efficacia letale contro ogni microorganismo conosciuto
- Migliore possibilità di controllo
- Velocità elevata
- Efficacia su ogni tipo di materiale e strumento
- Nessun problema di compatibilità e nessun residuo tossico o pericoloso
- Permette lo stoccaggio sterile
- In accordo con le norme internazionali EN285 per le grandi sterilizzatrici e EN13060 per le piccole sterilizzatrici

